

1.-	GEOMETRÍA
-----	-----------

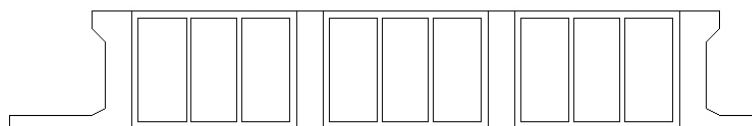
GEOMETRÍA



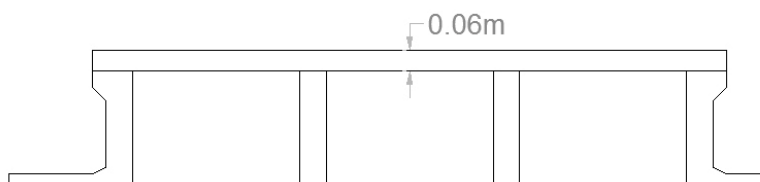
Technical drawing of a bridge cross-section showing dimensions in meters. The drawing includes a central span of 2.275m, a total width of 0.35m, and various offsets and clearances.

Dimension	Value (m)
Top Left Offset	0.04
Top Middle Offset	0.49
Top Right Offset	0.085
Top Far Right Offset	0.1225
Left Side Height	0.35
Left Side Offset	0.04
Right Side Offset	0.05
Right Side Height	0.2
Bottom Left Offset	0.125 (estandar)
Bottom Middle Offset	0.5
Bottom Right Offset	0.08
Bottom Far Right Offset	0.25 (estandar)
Bottom Far Right Offset	0.04
Central Span	2.275

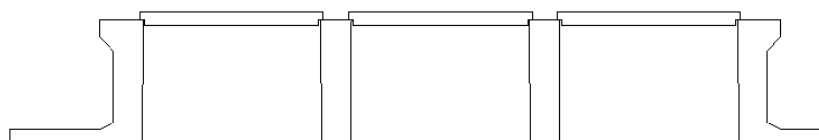
Opción con casetones incorporados en prefabricación:



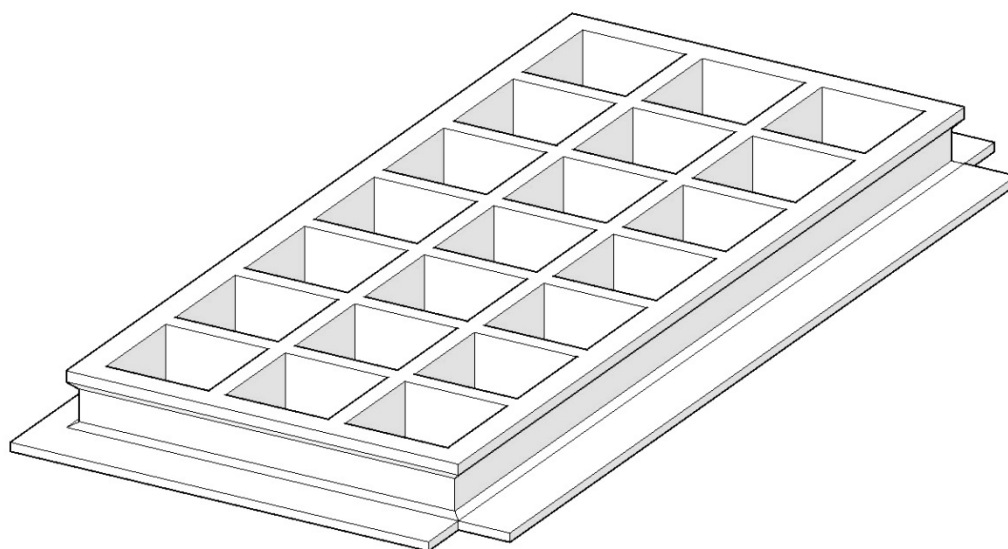
Opción losa de compresión incorporada:



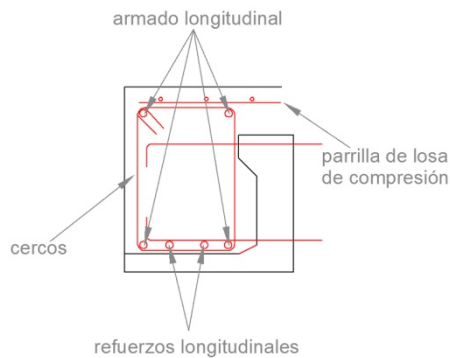
Opción con prelosas:



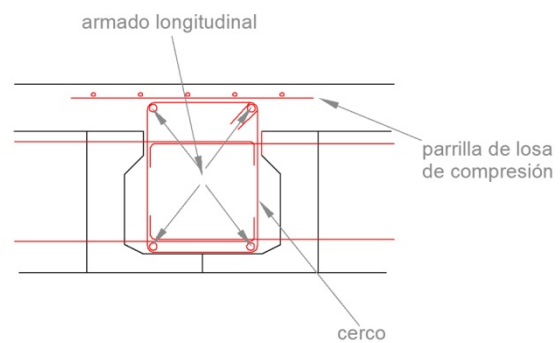
Vista 3D



DETALLE ARMADO VIGA PERIMETRAL



DETALLE ARMADO ZUNCHO CENTRAL



Los hormigones a emplear cumplirán la siguiente dosificación:

Árido	1700 Kg
Cemento 42,5 R	400 Kg, (contenido mínimo)
Plastificante	2,4 l
Fibra de vidrio 36 mm longitud	15 Kg
Fibra de vidrio 12 mm longitud	4 kg
Agua	200 l, (según el contenido de cemento)

Árido:

Fracción de gruesos, 8/12 mm: 40%.

Fracción de finos, 0/5 mm: 60%.

Los ensayos deberán garantizar una resistencia característica mínima de 35 MPa y una resistencia a flexotracción de 5,5 MPa.

La fibra de vidrio cumplirá las siguientes prescripciones:

Fibra de vidrio

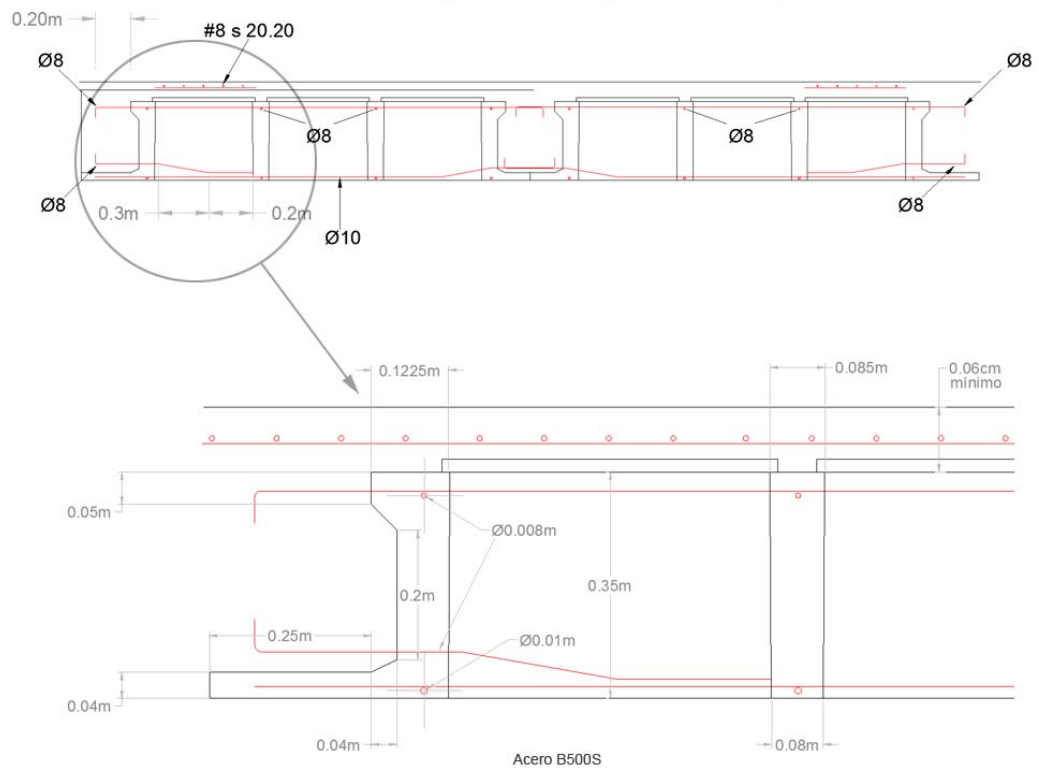
- Contenido mínimo en ZrO₂ >15%.
- Longitud de la fibra: 36 mm.
- Pérdida a fuego = 2 %.
- Filamentos unidos formando hebras.
- Diámetro del filamento = 14 μ
- Masa lineal (g/km) = 2.450 Tex.
- Densidad = 2,68 g/cm³
- Alargamiento a rotura de la hebra = 4,5 %.
- Módulo de Young (N/mm²) (MPa) = 72.000 Pa
- Resistencia a la tracción de la hebra (Nw/mm²) (MPa) > 1.700 MPa
- Resistencia a tracción del Filamento Virgen = 3.500 MPa

Finalmente el acero será certificado del tipo B500S.

4.-

ARMADOS, ANCLAJES Y LOSA DE COMPRESIÓN

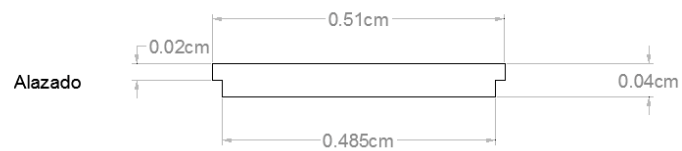
Detalle armado losa prefabricada y losa de compresión



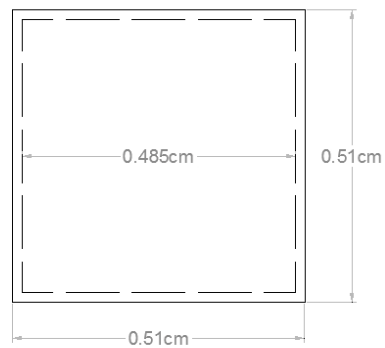
5.-

PRELOSAS O CASETONES

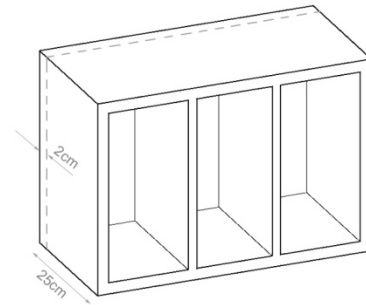
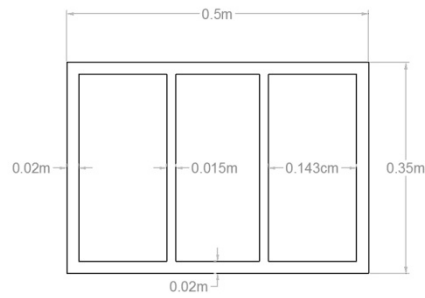
Prelasa



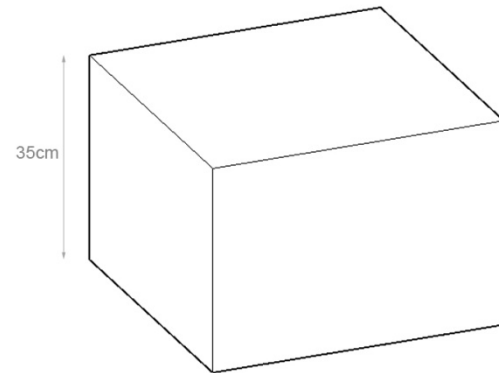
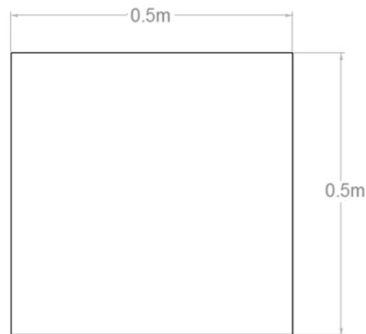
Planta



Casetón
(hormigón)



Casetón
(porexpan)



6.- PESOS

Calcular según ajuste geométrico. (Ver software adjunto)

7.- ESFUERZOS MÁXIMOS PARA EL FORJADO PREFABRICADO POR METRO DE ANCHO

El calculista deberá comprobar que la combinación de esfuerzos sin mayorar en la losa prefabricada no sobrepasan los siguientes valores **de solicitaciones**.

VALORES MÁXIMOS DE SOLICITACIÓN EN LOS NERVIOS PERIMETRALES DE UNIÓN CON VIGAS Y ZUNCHOS

	Momento máximo positivo, (m·kp/m)	Momento máximo negativo, (m·kp/m)	Cortantes, (kp/m)
FDSC-35-R	5.950,00	9.230,00	25980

VALORES MÁXIMOS DE SOLICITACIÓN EN LOS NERVIOS INTERIORES

	Momento máximo positivo, (m·kp/m)	Momento máximo negativo, (m·kp/m)	Cortantes, (kp/m)
FDSC-35-R	3.525,00	7.675,00	20460